



CISQ is a member of



The International Certification Network
www.iqnet-certification.com

CERTIFICAT Nr.
3834-702/15/S
CERTIFICATE No.

Se certifică Sistemul de Management al / *It is hereby certified that the Management System of*

MECANPETROL SA

SOSEAU A BUCURESTI-PITESTI, KM. 70, Gaesti (DB) ROMANIA

În următoarele unități operaționale / *In the following operational units*

SOS. BUCURESTI-PITESTI, KM. 70 Gaesti (DB) ROMANIA

pentru domeniul de certificare specificat in anexa / *for the scope specified in the annex*

Care este conform cu standardul / *Is in compliance with the standard*

ISO 3834-2:2021

Pentru următoarele domenii de activitate / *For the following field(s) of activities*

IAF:17

EXECUTIA DE RECIPIENTI SUB PRESIUNE, REZERVOARE; CONSTRUCTII METALICE SUDATE; INSTALATII SI
PIESE DE SCHIMB PENTRU INDUSTRIA DE PETROL SI GAZE

MANUFACTURING OF PRESSURE VESSELS, TANKS; WELDED METALLIC STRUCTURES; EQUIPMENT AND
SPARE PARTS FOR OIL AND GAS INDUSTRY

Validitatea prezentului certificat depinde de auditurile de supraveghere periodice anuale / semestriale și de reexaminarea completă a sistemului de management la trei ani

The validity of this certificate is dependent on an annual / six monthly audit and on a complete review, every three years, of the management system

Utilizarea și validitatea prezentului certificat sunt supuse respectării documentului RINA: Regulament privind Certificarea Sistemelor de Management al Calității

The use and validity of this certificate are subject to compliance with the RINA document : Rules for the certification of Quality Management Systems

Prima Emitere <i>First Issue</i>	<u>15.10.2015</u>	Data deciziei de recertificare <i>Renewal decision date</i>	<u>15.10.2021</u>
Data scadență <i>Expiry Date</i>	<u>14.10.2024</u>	Data actualizării <i>Revision date</i>	<u>16.11.2022</u>

Alessandro Romei
Certification EMEA Region
Senior Director

Data de expirare a certificării
anterioare 14/10/2021 și auditul de
recertificare finalizat la 28/09/2021

*Previous certification cycle expiry
date 14/10/2021 and renewal
audit ended on 28/09/2021*

RINA Services S.p.A.
Via Corsica 12 - 16128 Genova Italy



SGQ N° 002 A
PRD N° 002 B

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements



www.cisq.com

ANEXA 1 LA CERTIFICATUL Nr.

3834-702/15/S

ANNEX 1 TO CERTIFICATE No.

CISQ este Federația Italiană de
Organisme de Certificare a
sistemelor de managementCISQ is the Italian Federation of
management system
Certification Bodies**MECANPETROL S.A.**
SOSEAUA BUCURESTI-PITESTI, KM.70, Gaesti (DB), ROMANIAPersonalul responsabil cu coordonarea sudării / *Responsible of welding coordination*

Nume/Name	Calificare/Qualification	Funcție/ Function
Vasile EREMI	I/EWE*	Welding coordinator
Daniel CHEORGHE	Welding Engineer	Deputy of Welding Coordinator

*I/EWE- International Welding Engineer by rules of EWF

Procese de sudare conform EN ISO 4063 <i>Welding processes according to EN ISO 4063</i>	Grupe de material conform CEN ISO/TR 15608 <i>Parent Material Groups according to CEN ISO/TR 15608</i>
111	1.1; 1.2; 8.1
135	1.1; 1.2
141	1.1; 1.2; 8.1; 11.1
121	1.1; 1.2; 8.1

Obiect/Subject	Standarde suport/Support standard
Sudori/Welders	EN ISO 9606-1
Operatori sudori/Welding operators	EN ISO 14732
Proceduri de sudare/Welding procedures	EN ISO 15614-1

Prima Emitere
First Issue 15.10.2015
Dată scadență
Expiry Date 14.10.2024
Data actualizării
Revision Date 16.11.2022
Data deciziei de
recertificare
Renewal decision date 15.10.2021

Alessandro Romei
Certification EMEA Region
Senior Director**RINA Services S.p.A.**
Via Corsica 12 – 16128 Genova ItalySGQ N° 002 A
PRD N° 002 BMembro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
*Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements*Prezentă anexă este valabilă numai însoțită de respectivul
certificat
This annex is not valid without the relevant certificate

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCTIEI IN FABRICA

Nr. 2028 - CPR - 256

În conformitate cu Regulamentul (UE) Nr. 305/2011 a Parlamentului European si al Consiliului din 9 martie 2011
(Regulamentul Produse pentru Constructii sau CPR), acest certificat se aplica produsului pentru constructii:

ELEMENTE STRUCTURALE DE OTEL

Clasa de executie
pana la **EXC 3**, conform EN 1090-2

Metoda de declaratie a proprietatilor elementului
Metoda: 3a conform Tabel A.1, SR EN 1090-1

Utilizare prevazuta: Utilizare structurala in constructii.

pus pe piata de

MECANPETROL S.A.

Gaesti, Sos. Bucuresti-Pitesti, Km. 70, Judet Dambovita, ROMANIA

si produs in fabrica

MECANPETROL S.A.

Gaesti, Sos. Bucuresti-Pitesti, Km. 70, Judet Dambovita, ROMANIA

Acest certificat atesta ca toate prevederile privind evaluarea si verificarea constantei performantei
descrise in Anexa ZA a standardului

EN 1090-1:2012+A1:2012

sub sistemul 2+ sunt aplicate

si controlul productiei in fabrica evaluat este in conformitate cu cerintele aplicabile.

Acest certificat a fost emis initial la data de **28.09.2015**, actualizat la data de **14.10.2022**.

Data urmatoarei supravegheri este **pana la 28.09.2025**.

Certificatul ramane valabil, atata timp cat standardul armonizat, produsul pentru constructii, metodele de evaluare si
verificare a constantei performantei sau conditiile de productie din fabrica nu se modifica semnificativ, cu exceptia
cazului in care este suspendat sau retras de organismul notificat de certificare produse.

Ing. Mircea Vasile ZEGREAN

Bucuresti, Data: 14.10.2022

DIRECTOR DEPARTAMENT CERTIFICARE PRODUSE

PG-07-F1/06.2022



CERTIFICAT DE SUDARE**Nr. 256-S**

Prezentul Certificat de Sudare este emis in conformitate cu standardul EN 1090-1:2012+A1:2012, Anexa B – Tabelul B.1

Prin prezentul Certificat de Sudare se atesta ca producatorul:

MECANPETROL S.A.

Gaesti, Sos. Bucuresti-Pitesti, Km. 70, jud. Dambovita, ROMANIA

in fabrica

MECANPETROL S.A.

Gaesti, Sos. Bucuresti-Pitesti, Km. 70, jud. Dambovita, ROMANIA

Indeplineste cerintele pentru fabricarea elementelor structurale din otel pentru **Clasele de Executie EXC1, EXC2 si EXC3** conform **EN 1090-2**, utilizand urmatoarele procedee de sudare conform EN ISO 4063:

• 111	Sudare manuala cu arc electric (sudare cu arc electric cu electrod invelit)
• 135	Sudare cu arc electric cu electrod fuzibil in mediu de gaz activ (sudare MAG)
• 141	Sudare cu arc electric in mediu de gaz inert cu electrod de wolfram (sudare WIG)
• 121	Sudare cu arc electric sub strat de flux cu sarma-electrod

si folosind ca materiale de baza:

- oteluri pentru constructii marca S 235; S 275; S 355, conform EN 10025-2

Funcția de Coordonare a Sudării este îndeplinită de către:

- **DI. ing. Vasile EREMIA (calificat IWE/EWE), Coordonator Sudare, sarcini si responsabilitati conform EN ISO 14731.**
- **DI. ing. Gheorghe DANIEL (calificat ca inginer), desemnat loctiitor Coordonator Sudare, sarcini si responsabilitati conform EN ISO 14731**

Ing. Mircea Vasile ZEGREAN

Data: 14.10.2022

DIRECTOR DEPARTAMENT CERTIFICARE PRODUSE

